

SCREW DEHYDRATOR S-
DEY**CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE**

La macchina si presenta completamente carterata e costituita da i seguenti elementi :

- Struttura esterna con con finestre d'ispezione e piedi di appoggio,
- Tubazione di ingresso fango,
- Tubazione di uscita acqua di sgrondo
- Tramoggia d'uscita
- Piedi i appoggio
- Cestello fisso deaquificante del tipo a speciale maglia con barre trapezoidali avvolte intorno ad uno scheletro rastremato, debitamente rinforzato.
- Sistema rotante dotato con ugelli spruzzatori per la pulizia esterna del cilindro, montato coassialmente al cilindro
- Coclea rastremata collocata all'interno del cestello deaquificante a forma conica e con passo decrescente, munita di speciale spazzola di pulizia per evitare intasamenti.
- Motoriduttore a vite senza fine per la la movimentazione della coclea e del sistema di pulizia
- Portella con pistoncino pneumatico
- Sensore di pressione ed umidità del fango.
- PORTATE DAI 10 AI 1000 KG/H

ESECUZIONE STANDARD : Interamente realizzato in acciaio inox AISI 304

FUNZIONAMENTO

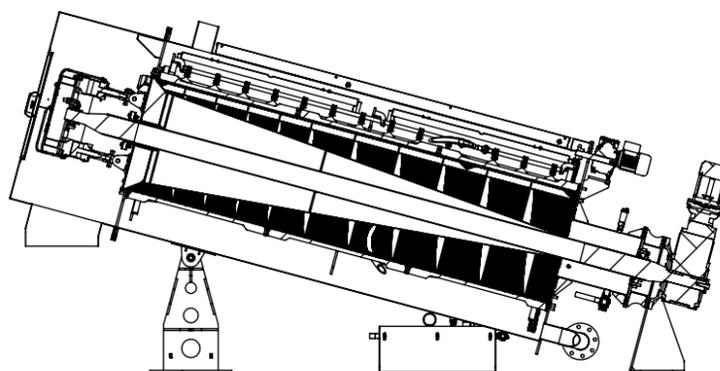
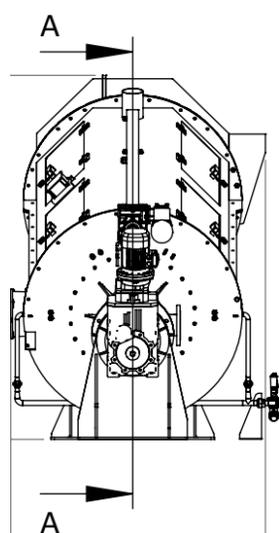
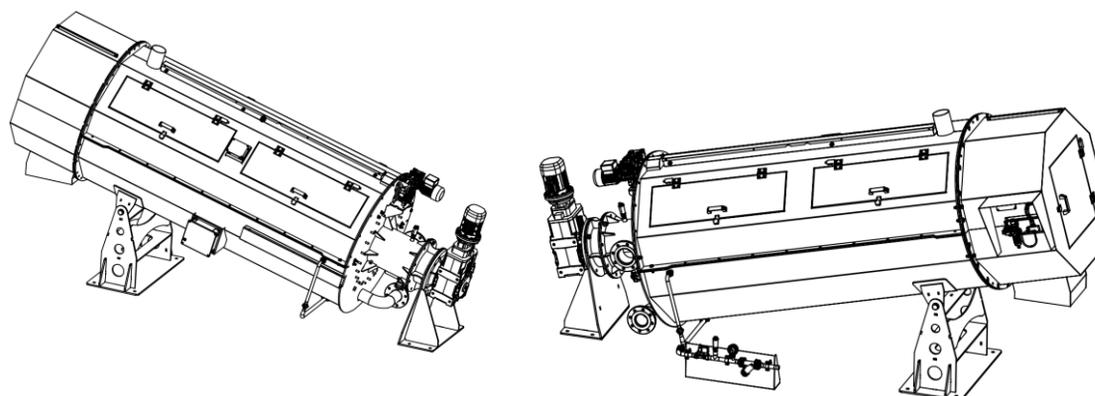
I fanghi flocculati e pompati, si convogliano all'interno di un vaglio cilindrico fisso all'interno del quale una coclea di cui il diametro variabile, ruota lentamente permette la rimozione del fango solido dalla griglia stessa. Il fango viene trasportato verso l'uscita, subendo una compattazione data dal variare del diametro della coclea, dal restringersi del passo della spira, e dalla resistenza all'uscita data da una portella munita di un pistone tarabile. Quando il pistone all'uscita riceve una pressione interna tale da spingerlo fuori, il fango coompattato ed disidratato viene espulso.

Durante la pressatura, all'esterno del vaglio trislot, ma comunque all'interno della macchina, si trova un sistema rotante che non appena il cestello deaquificante si intasa, viene pulito dal sistema rotante di pulizia con ugelli ad alta pressione.

L'acqua di sgrondo proveniente dallo strizzamento e disidratazione dei fanghi, insieme all'a all'acqua di lavaggio vengo rimamandati in circolo in testa all'impianto.

I vantaggi più immediati sono :

- la grande performance di rendimento fino al 96% di disidratazione, con possibilità di regolazione della contropressione da vincere all'esterno
- l'esecuzione in macchina chusa così da evitare odori molesti,
- grande facilità di manutenzione essendo assemblati i componenti principali in maniera coassiale.
- Possibilità di utilizzarla al posto di una centrifuga fanghi con notevole risparmio energetico e di denaro.
- Superficie di contatto incrementata e migliorata dall'inclinazione della macchina.
- Ingombri ridotti e rumorosità molto bassa.
- Efficienza e produttività ininterrotta.
- Materiali : parti metalliche realizzate completamente in acciaio inox Aisi 304/316

SCREW DEHYDRATOR S-
DEY

SEZIONE A-A

MODELLI	Unit	S-DEY 200	S-DEY 400	S-DEY 600	S-DEY 800
Quantita max secco	Kg/mc	10-80	20-160	40-300	800-500
Potenza motore coclea	kW	0,55	1,1	1,5	2,5
Portata acqua per ciclo di conrolavaggio – a 6 bar	l	150	190	210	240
Potenza istallata su reattore di miscelazione	kw	0,37	0,55	0,75	1,1
Lunghezza complessiva	mm	4500	4000	4000	5500
Larghezza complessiva	mm	1000	1400	1700	1700
Altezza complessiva	mm	1750	2000	2300	2600
Dosaggio flocculante su Ton di SS	kg	10/15	10/15	10/15	10/15
Peso	Kg	800	1600	2200	2800

I dati presenti sono indicativi e non vincolanti, l'azienda si riserva di apportare modifiche e migliorie senza preavviso

O.M.IT. s.r.l.

Tel (0039) 06 9271664- 06 22967599 Sede legale /Registered office : : Largo Urbino 15/A - 00071 Pomezia (Roma) – Italy

Sede operativa /Factory : Via Cancelliera 10, 00041 Albano Laziale – Roma – Italy – PEC omitsrl@pec.it

REA RM n° 1570055 - Cf. - P.Iva/Vat.: 15134901006 - CODICE UNIVOCO : VI83083 E-mail : commerciale@omit.tech

